

Kontrollstelle:

Name des Prüfers:

Anschrift des Besitzers:

Zusätzliche Kontaktdaten (Telefon, e-mail usw.):

Prüfbericht Nr.

über die Prüfung eines Pflanzenschutzgerätes
gem. § 16 Abs. 4 PflSchG nach DIN EN ISO 16122-1, -2

Spritz- und Sprühgerät für Flächenkulturen

Fabrikat bzw. Hersteller und Typ:

Baujahr: Maschinen-Nr.:

Behälter: Nennvolumen: L Zusätzliche Rührpumpe:

Rührwerk: mechanisch: hydraulisch: Sonstiges:

Pumpe: Typ: L/min bei bar

Arbeitsbreite/Teilbreiten: m/ Gebläse: Typ:

Düsen (Hersteller, Bezeichnung, Größe):	Anzahl	Vk (%)	Abw. (%)
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Mangel: Mangel behoben:

	<input type="checkbox"/> X	<input type="checkbox"/> B		<input type="checkbox"/> X	<input type="checkbox"/> B		<input type="checkbox"/> X	<input type="checkbox"/> B
5.3 Vor-Kontrolle			4.5 Messeinr., Stellteile und Regeleinr.			4.9 Düsen		
5.3.2 Reinigung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5.1 Allgemeines	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.9.1 Gleichartigkeit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3.3 Kraftübertragung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5.2.1 Druckmessg. Skalierung, Abm.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.9.2 Nachtropfen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3.4 Bewegliche Teile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5.2.2 Skalierung bei anal. Druckm.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.9.3 Querverteilung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3.5 Hydraulikrohre, -schläuche	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5.2.3 Genauigkeit des Druckm.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.9.3.2 Messung Querverteilungsprüfst.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3.6 Tragende Teile, Rahmen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5.2.4 Durchmesser des anal. Druckm.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.10 Gebläse		
5.3.7 Arretierbare klappb. Teile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5.3 Andere Messeinrichtungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.10.1 Abschalten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3.8.1 Gebläse Allgemeines	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.5.4 Druckeinstelleinrichtungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.10.2 Einstellbarkeit	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.3.8.2 Gebläse Kupplung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.6 Leitungen			4.11 Spritzpistolen und -lanzen		
4.1 Leckagen und Tropfen			4.6 Knick-, Korrosions-, Scheuerstellen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.11.1 Stellteil zum Einschalten	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.1.1 Statische Leckagen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.7 Filter			4.11.2 Einst.Volumenstrom und Winkel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.1.2.1 Leckageprüfung ohne spritzen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.7.1 Ausrüstung mit Filtern	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.1.2.2 Leckagepr. beim Betrieb	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.7.2 Absperrrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.1.3 Spritzen und Tropfen auf Teile	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.7.3 Austauschbarkeit von Filtern	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.2 Pumpe(n)			4.8 Spritzgestänge					
4.2.1 Volumenstrom	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.8.1 Stabilität, Anordnung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.2.2 Pulsationen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.8.2 Hindernis-Ausweicheinrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.2.3 Luftkammer	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.8.3 Düsenabstand und -ausrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.3 Rührwerk			4.8.4.1 Verformung, vertikale Position	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.3.1 Hydraulisches Rührwerk	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.8.4.2 Verformung, horizontale Position	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.3.2 Mechanisches Rührwerk	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.8.5 Vermeidung Düsenbeschädig.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.4 Spritzflüssigkeitsbehälter			4.8.6 Höheneinstellung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.4.1 Verschluss	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.8.7 Schwingungsd., Hangausgl. ...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.4.2 Einfüllöffnung(en)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.8.8 Druckschwankungen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.4.3 Einspülvorrichtung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	4.8.9 Druckabfall	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>			
4.4.4 Druckausgleich	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
4.4.5 Füllstandsanzeige(n)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
4.4.6 Behälterentleerung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
4.4.7 Befüllen des Behälters	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
4.4.8 Reinigungseinr. für Gebinde	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						
4.4.9 Gerätereinigung	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>						

Die geringen Mängel (G) werden umgehend beseitigt.

Unterschrift des Besitzers:

Bemerkungen (Mängel, geringe Mängel, Empfehlungen, Sonstige Ausrüstung):

Anforderungen erfüllt: Ja Nein Plakette erteilt: Ja Nein Plaketten-Nr. Nächste Prüfung: . Halbjahr

Land / Zuständige Dienststelle

PLZ Kontrollort Datum Unterschrift des Prüfers